



## HCR 1500-ED II



Es el modelo Top Hammer más potente, pudiendo ser utilizado para aplicaciones en pre-corte, producción, extracción selectiva, despresurización de roca y explotación de canteras, hasta una profundidad de 26 m. Existe también la opción de una versión para su uso con single pass con barras de 6 m de longitud.



### DIMENSIONES

Peso operativo	17.820 kg
Largo total	10.010 mm
Ancho operativo	3.720 mm
Ancho de transporte	2.400 mm
Alto total	3.325 mm

### DRIFTER

Modelo	HD715 II
Peso	250 kg
Potencia	25 kW
Frecuencia de impacto	2.150 bpm
Número de rotaciones	0 - 150 rpm

### UNIDAD DE DESPLAZAMIENTO

Largo de oruga	3.480 mm
Superficie de apoyo	2.780 mm
Ancho de zapata	330 mm
Distancia al suelo	515 mm
Angulo de oscilación	±7.5°
Velocidad desplazamiento	0 - 4.2 km/h
Pendiente máxima	30°

### MOTOR

Marca/Modelo	Caterpillar / C9 Tier III
Potencia de salida	261 kW / 2.200 rpm
Capacidad combustible	630 lts
Capacidad hidráulico	240 lts

### COMPRESOR

Modelo	Airman PDSF290-S15B
Tipo	Tornillo de una etapa
Volumen de aire	225 l/seg
Presión de aire	10.3 bar

### BRAZO

Angulo elevación (arriba-abajo)	45° - 20°
Angulo giro (der.-izq.)	38° - 7°
Extensión del brazo	900 mm

### MASTIL

Modelo	GH831 - 41
Largo	8.000 mm
Extensión	1.500 mm
Angulo giro (der.-izq.)	38° - 38°
Angulo vasculación	170°
Fuerza de empuje	31 kN

### CAPTADOR DE POLVO

Capacidad de succión	40 m <sup>3</sup> /min
Filtro de aire	6 pcs

### INTERCAMBIADOR DE BARRAS/BROCA

Largo de tubo	3.660 mm
Número de barras	6 + 1
Tamaño barra	T45 - T51
Longitud barra inicial max.	4.000 mm
Diámetro de broca	76 - 140 mm