



HCR 1200-ED II



Modelo más versátil de perforación top hammer, con capacidad para utilizar barras T38, T45 y T51. Gracias al brazo extensible incrementa la flexibilidad del rango de perforación.

Combinación perfecta entre rendimiento y ahorro. Cuenta con **IMS**, sistema que monitorea el estado del equipo y ayuda tanto al operador como al mecánico en la solución de problemas, reduciendo el mantenimiento diario. Cabina hermética **ROPS / FOPS** con aire acondicionado y filtros de aire que evitan la entrada de polvo.



DATOS GENERALES

Peso operativo	14.000 kg
Largo total	9.755 mm
Ancho operativo	3.125 mm
Ancho de transporte	2.400 mm
Alto total	3.605 mm

DRIFTER

Modelo	HD712 II
Peso	220 kg
Potencia	18 kW
Frecuencia de impacto	2.300 bpm
Número de rotaciones	0 - 190 rpm

UNIDAD DE DESPLAZAMIENTO

Largo de oruga	3.480 mm
Superficie de apoyo	2.780 mm
Ancho de zapata	330 mm
Distancia al suelo	460 mm
Angulo de oscilación	±7.5°
Velocidad desplazamiento	0 - 3.1 km/h
Pendiente máxima	30°

MOTOR

Marca/Modelo	Cummins / QSB6.7 Tier III
Potencia de salida	179 kW / 2.500 rpm
Capacidad combustible	420 lts
Capacidad hidráulico	215 lts

COMPRESOR

Modelo	Airman PDS265-S35D
Tipo	Tornillo de una etapa
Volumen de aire	130 l/seg
Presión de aire	10.3 bar

BRAZO

Angulo elevación (arriba-abajo)	45° - 20°
Angulo giro (der.-izq.)	35° - 5°
Extensión del brazo	1.200 mm

VIGA DE AVANCE

Modelo	GH832 - 30
Largo	7.800 mm
Extensión	1.200 mm

Angulo giro (der.-izq.)	30° - 90°
Angulo vasculación	170°
Fuerza de empuje	29.5 kN

CAPTADOR DE POLVO

Capacidad de succión	30 m ³ /min
Filtro de aire	5 pcs

INTERCAMBIADOR DE BARRAS/BROCA

Largo de tubo	3.660 mm
Número de barras	6 + 1
Tamaño barra	38R - 38H - 45R - 51R
Longitud barra inicial max.	4.270 mm
Diámetro de broca	64 - 115 mm